

<b>CLIENTE</b>	<b>LORCH Schweißtechnik GmbH</b>
<b>SERVIZIO</b>	<b>Attestazione Beni Strumentali assoggettabili ai benefici di cui all'Art. 1, comma da 29 a 36 Legge 27.12.2017 n. 205 e successive.</b>
<b>PRODOTTO</b>	<b>SALDATRICI MANUALI -Serie T Control Pro, Serie T-Pro e Serie TF-Pro</b>
<b>DATA ISPEZIONE</b>	14 aprile 2021
<b>ISPETTORE</b>	Ing. Pietro Caselli

Voce	Valutazione	Analisi
1) Presenza PLC/CNC	Conforme	I sistemi di saldatura delle Serie T Control Pro, Serie T-Pro e Serie TF-Pro sono equipaggiati con una logica di controllo a microprocessore basata sul DSP Texas Instruments TMS320LF2406A e su logiche programmabili, dedicata al controllo del sottosistema di saldatura.
2) Interconnessione	Conforme	I sistemi di saldatura delle Serie T Control Pro, Serie T-Pro e Serie TF-Pro, equipaggiati con il sottosistema Lorch Connect, sono dotati di una porta ethernet attraverso la quale acquisiscono un codice IP di identificazione. Il sottosistema Lorch Connect funge da Gateway per la connessione con il Cloud Lorch. E' implementato un server FTP. Gli operatori si accreditano per avviare, previa lettura con QR Code del foglio di lavoro, le proprie attività.
3) Integrazione con sistemi logistici	Conforme	I sistemi di saldatura delle due Serie T Control Pro, Serie T-Pro e Serie TF-Pro sono integrati con il servizio Cloud implementato da Lorch Schweißtechnik GmbH. Il sottosistema Lorch Connect registra in locale i dati relativi ai processi di saldatura eseguiti e aggiorna il Cloud integrando le informazioni tecniche relative ad ogni giunzione realizzata con quelle gestionali acquisite tramite la lettura del QR Code da parte dell'operatore.
4) Interfaccia uomo-macchina	Conforme	I Sistemi di saldatura Serie T Control Pro, Serie T-Pro e Serie TF-Pro sono equipaggiati con un'interfaccia HMI attiva su 2 display da 7 segmenti retroilluminati. Il job da eseguire ed il relativo numero di commessa vengono letti tramite lettore QR Code.
5) Requisiti di sicurezza	Conforme	I sistemi di saldatura delle due Serie T Control Pro, Serie T-Pro e Serie TF-Pro sono conformi ai requisiti essenziali della Direttiva 2014/35/EU Bassa Tensione, 2014/30/EU EMC, 2011/65/UE ROHs e, dove applicabile, alle norme EN 60974-1:2012, EN60974-2:2013, EN60974-3:2014 e EN 60974-10_2007 CL.A.
6) Telemanutenzione e/o telediagnosi	Conforme	Un Server FTP è Integrato sottosistema Lorch Connect, tramite questo server è possibile trasferire file, compreso il log diagnostico della macchina, anche da remoto. Tramite il Cloud è osservabile in tempo reale lo stato di funzionamento di ogni sistema di saldatura. Tramite un cavo ed un dongle collegati ad un PC portatile è possibile (anche da remoto via VNC) connettersi alla logica di controllo del sistema di saldatura, lanciare programmi dedicati di diagnostica financo eseguire aggiornamenti del firmware del sistema di saldatura grazie al SW Lorch install.
7) Monitoraggio continuo	Conforme	Il generatore di saldatura rileva attraverso il controllo digitale dell'arco elettrico tutti i parametri relativi (tensione, corrente e velocità del filo) e li rende disponibili via Cloud tramite Lorch Connect. Tramite un cavo ed un dongle dedicato è possibile, anche da remoto attraverso un collegamento VNC con il portatile al quale si collega il dongle, eseguire rilevazioni di basso livello ai fini diagnostici.
8) Sistema cyberfisico	Non Presente	Non sono implementate funzionalità

Le caratteristiche tecniche dei **sistemi di saldatura** delle **Serie T Control Pro, Serie T-Pro e Serie TF-Pro** sono conformi ai requisiti previsti nell'allegato A alla legge 232/2016 per poter usufruire dei benefici di cui alla legge 160/2019 e successive integrazioni. **Per poter usufruire dei benefici del credito di imposta è però necessaria una valutazione complessiva con il sistema di saldatura installato/integrato presso il cliente finale al fine di verificarne l'effettiva interconnessione ed integrazione in ottica Transizione 4.0.**

<b>Emesso da:</b>	Ing. Pietro Caselli
<b>Data:</b>	14 aprile 2021
<b>Allegati:</b>	Fascicolo di rispondenza tecnica i4.0 - Serie MicorMIG e MicorMIG Pulse

