

CLIENTE	AXXAIR SAS
SERVIZIO	Attestazione Beni Strumentali assoggettabili ai benefici di cui all'Art. 1, comma da 29 a 36 Legge 27.12.2017 n. 205 e successive.
PRODOTTO	Sistemi di Saldatura Orbitale AXXAIR modello SAXX serie 200 e 210-300
DATA ISPEZIONE	15 giugno 2021
ISPETTORE	Ing. Pietro Caselli

Voce	Valutazione	Analisi
1) Presenza PLC/CNC	Conforme	I sistemi di saldatura Orbitale Axxair della serie SAXX200 sono equipaggiati con un PLC Schneider LT4301M Series, Modello PFXLM4301TADDC, quelli delle serie SAXX210-300 sono equipaggiati con un PL Schneider LT4301M Series, Modello PFXLM4301TADAC
2) Interconnessione	Conforme	I PLC Proface LT4301M equipaggiati dalla serie SAXX200 e dalle serei SAXX210-300 integrano una porta Ethernet. Tramite questa i sistemi di saldatura possono essere connessi alla rete LAN aziendali e possono essere identificati con un IP statico per garantirne l'univoca identificazione. Una volta interconnessi i sistemi di saldatura possono colloquiare con il sw WeldReport al fine di ricevere programmi di saldatura. Via FTP possono ugualmente ricevere dalla rete programmi di saldatura ed inviare report di lavorazione.
3) Integrazione con sistemi logistici	Conforme	Tramite la porta ethernet i sistemi di saldatura possono integrarsi ai MES aziendali. Sia tramite un client FTP che per mezzo del SW "Weldreport", si è in grado di visualizzare e recuperare i file di acquisizione dei dati, monitorare gli allarmi che si sono attivati e copiare la configurazione e i programmi da un sistema di saldatura ad un altro. L'interfaccia seriale del PLC è usata per comunicare con dispositivi che supportano il protocollo Modbus come masters; questa interfaccia è utilizzata da Axxair per comunicare con la stampante integrata.
4) Interfaccia uomo-macchina	Conforme	I Sistemi di saldatura delle serie SAXX200 e SAXX210-300 sono equipaggiati con un'interfaccia HMI TFT Color LCD, touchscreen da 5,7"; tale interfaccia permette di realizzare una programmazione semplice ed intuitiva con relativo calcolo automatico dei parametri e possibilità di utilizzare una programmazione assistita.
5) Requisiti di sicurezza	Conforme	I Sistemi di saldatura Orbital Power Source including Welding Head serie SAXX200 e SAXX210-300 sono conformi alle direttive comunitarie: <ul style="list-style-type: none"> • 2014/35/UE Direttiva Bassa Tensione • 2014/30/UE Direttiva EMC • 2006/42/CE Direttiva Macchine
6) Telemanutenzione e/o telediagnosi	Conforme	I sistemi di saldatura delle Serie SAXX200 e SAXX210-300 sono controllabili da remoto tramite l'applicazione "proface remote HMI", che permette di leggere e scrivere sulla memoria della macchina (USB). Tramite detta applicazione è possibile assumere il controllo completo remoto della macchina o accedere ai log di processo per verificare le problematiche emerse durante una lavorazione.
7) Monitoraggio continuo	Conforme	I generatori delle serie SAXX200 e SAXX210-300 sono dotati di un sistema autodiagnostico che permette di individuare eventuali problematiche insorte durante una lavorazione. Detto sistema è in grado di interrompere il funzionamento della macchina qualora dovesse rilevare l'insorgere di gravi problematiche quali, ad esempio, quello di sovratemperatura. I parametri vengono registrati dal SW Weldreport, garantendone il monitoraggio real time.
8) Sistema cyberfisico	n.d	Nulle è implementato

Le caratteristiche tecniche dei **Sistemi di Saldatura Orbitale AXXAIR modello SAXX serie 200 e 210-300** sono tali da rendere gli stessi conformi ai requisiti previsti nell'allegato A alla legge 232/2016 per poter usufruire dei benefici di cui alla legge 160/2019 e successive integrazioni. **Per poter usufruire dei benefici del credito di imposta è però necessaria una valutazione complessiva con di sistema di saldatura orbitale installato presso il cliente finale al fine di verificarne l'effettiva interconnessione ed integrazione in officina Transizione 4.0.**

Emesso da:	Ing. Pietro Caselli
Data:	28 luglio 2021
Allegati:	Fascicolo di rispondenza tecnica i4.0 - Sistema di Saldatura Orbitale modello SAXX serie 200, 210 e 300

