

CLIENTE	Newster System S.r.l.
SERVIZIO	Attestazione Beni Strumentali assoggettabili ai benefici di cui all'Art. 1, comma da 29 a 36 Legge 27.12.2017 n. 205 e successive.
PRODOTTO	Impianti NEWSTER® serie NW5, NW15 e NW50
DATA ISPEZIONE	29 aprile 2021
ISPETTORE	Ing. Pietro Caselli

Voce	Valutazione	Analisi
1) Presenza PLC/CNC	Conforme	I sistemi di di conversione e sterilizzazione dei rifiuti ospedalieri NEWSTER® delle serie NW5, NW15 e NW50. Sono equipaggiati con un PLC Siemens S7-1200
2) Interconnessione	Conforme	Gli impianti NEWSTER® possono essere connessi alla rete interna o al web attraverso un router collegato alla porta Ethernet del PLC Siemens S7. Sono identificati univocamente attraverso l'indirizzo IP assegnatogli dalla rete. Una volta connessi in rete gli impianti si accreditano al Cloud In-Sight di Newster e tramite questo possono parlare al gestionale del cliente, o di terzi, via SMTP, trasferendo file CSV
3) Integrazione con sistemi logistici	Conforme	Le macchine sono integrabili attraverso due meccanismi: Lato fornitura: attraverso In-Sight, tramite l'invio (diretto o attraverso il gestionale aziendale) degli ordini di ripristino delle scorte dei consumables. Lato Sistema Logistico: elaborando i dati di produzione In-Sight predispone automaticamente i dati per la dichiarazione ambientale del cliente esportandolo via SMTP in formato CSV. I files possono essere inviati direttamente al sistema di gestione ambientale del cliente.
4) Interfaccia uomo-macchina	Conforme	Gli Impianti NEWSTER sono equipaggiati con un'interfaccia HMI SIEMENS attiva su un pannello operatore da 9" touch screen retroilluminato. L'interfaccia è semplice ed intuitiva, tramite l'HMI gli operatori possono controllare e monitorare la produzione.
5) Requisiti di sicurezza	Conforme	Gli impianti NEWSTER® delle serie NW5, NW15 e NW50 sono conformi alla 2006/42/CE (Direttiva Macchine), alla 2014/30/CE (Direttiva compatibilità elettromagnetica) ed alle parti applicabili delle norme armonizzate UNI EN 12100:2010, CEI EN 60439-1 :2000, CEI EN 60204-1:2006, UNI EN ISO 13849-1: 2008 e UNI EN ISO 13849-2 2008
6) Telemanutenzione e/o telediagnosi	Conforme	L'interfaccia web In-Sight permette un pieno accesso ai dati diagnostici della macchina. L'adozione del gateway Secomea consente al service Newster di accedere al PLC assumendone, in modo sicuro, il pieno controllo da remoto anche per aggiornare il firmware.
7) Monitoraggio continuo	Conforme	La macchina attua un continuo monitoraggio del tempo minimo di sterilizzazione. In caso di deriva evidente di questo tempo la macchina viene bloccata automaticamente alla fine del ciclo in corso e viene inviato una comunicazione di malfunzionamento. Il blocco della macchina permane fino alla verifica del malfunzionamento. La rete di sensori che equipaggiano impianti NEWSTER® delle serie NW5, NW15 e NW50 misurano la durata dell'esposizione al calore ed i parametri relativi alla temperatura del ciclo lavorativo sono monitorati e registrati. Viene attuato un controllo sugli assorbimenti dei motori per correggere eventuali "inceppamenti" e/o fermare la macchina.
8) Sistema cyberfisico	Non Presente	Non sono implementate funzionalità

Le caratteristiche tecniche dei **impianti NEWSTER® delle serie NW5, NW15 e NW50** sono conformi ai requisiti previsti nell'allegato A alla legge 232/2016 per poter usufruire dei benefici di cui alla legge 160/2019 e successive integrazioni. **Per poter usufruire dei benefici del credito di imposta è però necessaria una valutazione complessiva con l'impianto installato/integrato presso il cliente finale al fine di verificarne l'effettiva interconnessione ed integrazione in ottica Transizione 4.0.**

Emesso da:	Ing. Pietro Caselli
Data:	29 aprile 2021
Allegati:	Fascicolo di rispondenza tecnica i4.0 - Impianti NEWSTER® NW5 - NW15 - NW50

