



SCHEDA TECNICA

newster. **NW5**

Rifiuti sanitari pericolosi

HOSPITAL
SOLID
WASTE



 newster.[®]
The new age sterilization

www.newstergroup.com

newster. **NW5**Guarda il video 

Sterilizzatore per rifiuti solidi ospedalieri

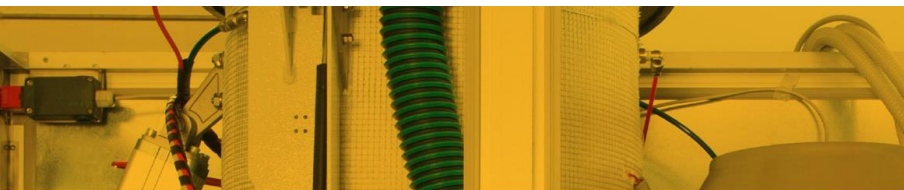
**Lo sterilizzatore
è progettato per
installazioni dirette,
in ospedali fino a 150
posti letto.**

Il design robusto consente alla sterilizzatrice di lavorare fino a 24/7, con cicli di sterilizzazione di 35-40 minuti. L'inverter di potenza permette di ottimizzare i consumi energetici. Il ciclo automatico avviene all'interno di una cella a pressione leggermente negativa. Il sistema di scarico appositamente progettato consente all'operatore di gestire facilmente il residuo senza rischi.

L'unità può essere dotata di un sistema opzionale di ricircolo dell'acqua, che riduce ulteriormente i costi di utilizzo.

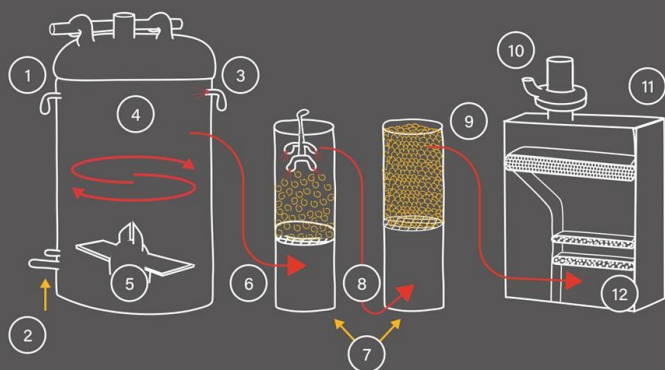


**Fino a 150
letti d'ospedale**



newster. NW5 NW15 NW50

Ciclo di processo



- | | | |
|------------------------------|----------------------|------------------------------|
| 1. Ingresso aria | 5. Trituratore | 9. Aria |
| 2. Sensore della temperatura | 6. Vapori | 10. Presa d'aria |
| 3. Ingresso acqua | 7. Uscita dell'acqua | 11. Filtro Assoluto HEPA |
| 4. Cella di sterilizzazione | 8. Vapori | 12. Filtro ai carboni attivi |

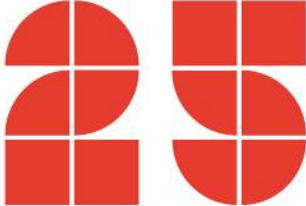
Specifiche tecniche

newster. NW5

Metodo di sterilizzazione	Trattamento Termico per Frizione	
Metodo di riscaldamento	Energia termica per attrito tra rifiuto e lame rotanti	
Trattamento di potenziale	15 kg/h ¹ 240 lt/h	
Aspetto esterno dei rifiuti trattati	Granuli omogenei di piccole dimensioni	
Volume finale dei rifiuti trattati	20-25% del volume iniziale	
Peso finale dei rifiuti trattati	70-75% del peso iniziale	
Cella di sterilizzazione	100 litri circa Ø = 480 mm, H = 550 mm	
Sistema di controllo generale	Programmable logic controller (PLC)	
Misura della temperatura	By variable-resistance sensors	
Registrazione del ciclo	Time-temperature flow recording	
Raffreddamento finale	95 °C circa tramite evaporazione H ₂ O	
Abbattimento polveri	In ambiente umido	
Chiusura cella di sterilizzazione	Manuale, con blocco meccanico e doppio dispositivo di sicurezza	
Dispositivi di sicurezza	Blocco del coperchio della cella di sterilizzazione a ritenuta meccanica; dispositivo di interruzione diretta della tensione di alimentazione del motore principale in caso di mancato blocco del coperchio. Comandi elettrici a bassa tensione con distacco automatico della tensione in caso di apertura dei quadri o in caso di blocco di emergenza	
Lame rotanti e contro lame fisse	In ghisa speciale	
Consumo di H ₂ O	60 lt/ciclo circa 50 lt/ giorno con sistema ricircolo dell'acqua (optional)	
Scarico dell'acqua (scarico fognario con sifone di diametro:)	40 mm	
Consumo di energia	max 20 kW media 13 kW/h	
Misure	Sterilizzatore	80 x 160 x 130 cm
	Gruppo Filtri	80 x 35 x 110 cm
	Quadro Elettrico	60 x 45 x 120 cm
	Pannello di controllo	-
	Master switch	-
	Peso Totale	740 kg

1 - A seconda della percentuale di umidità e densità

Le specifiche sopra menzionate sono da intendersi solo a scopo informativo e possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

1996  2021



Scegli di non stampare questo documento!
Contribuirai insieme a noi a rendere
il mondo un posto migliore.

Scopri I link contenuti nel pdf: potrai accedere ai contenuti
presenti sul nostro sito e approfondire gli argomenti di tuo
interesse.



Vai al sito di Newster

 **newster.**
The new age sterilization

Certified by



SEDE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE

Newster System S.r.l.
PARTITA IVA: IT09269221009
Via Pascoli, 26/28
47853 Cerasolo di Coriano (RN) – Italia
Telefono +39 0541 759160
Fax +39 0541 759163

AREA VENDITE
market@newstergroup.com



DATA SHEET

newster® NW5

Sterilizer for Hospital
Solid Waste

HOSPITAL
SOLID
WASTE





newster. **NW5**

Play video 

Sterilizer for Hospital Solid Waste

The sterilizing unit is designed for on-site installation up to 150 beds hospitals.

The sturdy design allows the sterilizer to work for several shifts, each lasting 35-40 minutes. The power inverter allows to reduce energy consumption. The automatic treatment takes place in the vessel, which is hermetically sealed during the cycle. The specially designed discharging system allows the operator to easily manage the treated waste without risks.

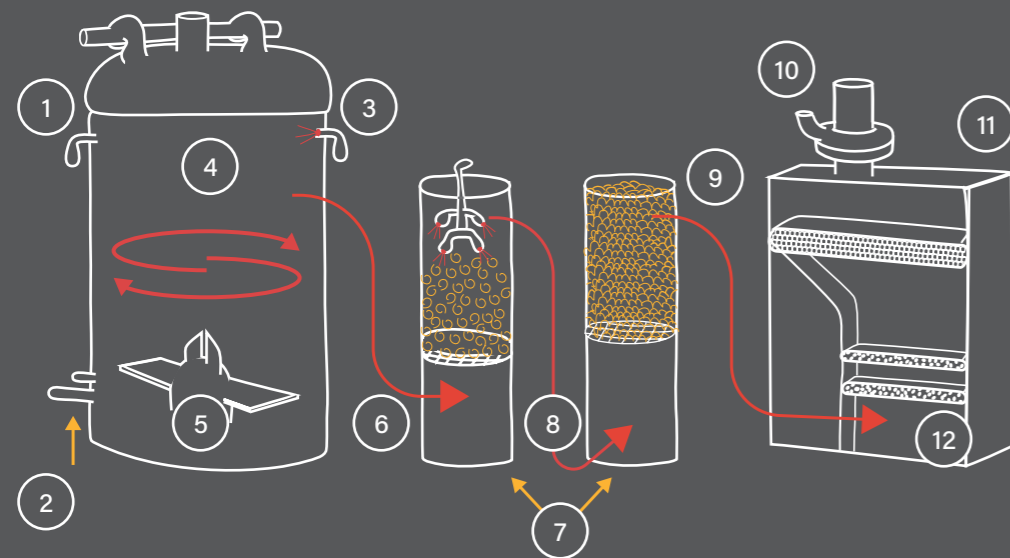
The unit can be equipped with an optional water recycling system, which increases effectiveness besides further reducing running costs.



Up to 150
beds hospital

newster® NW5 NW15 NW50

Cycle process



- 1. Air inlet
- 2. Temperature sensor
- 3. Water inlet
- 4. Sterilization cell
- 5. Grinder
- 6. Vapour
- 7. Water outlet
- 8. Vapour
- 9. Air
- 10. Air outlet
- 11. Absolute filter
- 12. Carbon activated filter

Technical Specifications

newster. NW5

Sterilization method	Frictional Heat Treatment (Unpressurized moist heat)
Heating method	by impact and friction of the waste
Processing potential	15 kg/h ¹ 240 lt/h
External aspect of treated waste	Homogenous small-sized granules
Final volume of treated waste	20-25% of initial volume
Final weight of treated waste	70-75% of initial weight
Sterilization vessel volume	Roughly 100 liters Ø = 480 mm, H = 550 mm
Overall control system	Programmable logic controller (PLC)
Temperature measurement	By variable-resistance sensors
Cycle recording	Time-temperature flow recording
Final cooling	Roughly 90C° through H ₂ O evaporation
Dust abatement	In humid environment
Vessel lid closure	Manual, mechanical blocking and double safety device
Safety devices	Mechanical blocking system of sterilization vessel lid; power supply to main engine is cut off in case of lid blocking failure. Low voltage command and control panel with automatic power cut-off if panels are open; electrical resistor heating system to be used in case of emergency stop
Rotating blades and fixed contrblades	Made of special metal alloys
H₂O Consumption	Roughly 60 lt/h Roughly 50 lt/day with water recycling system (optional)
Water discharge (diameter sewer pipe equipped with a trap)	40 mm
Power consumption	overall max 20 kW average 13 kW/h

Size and weight	Sterilizer	80 x 160 x 130 cm
	Filter group	80 x 35 x 110 cm
	Electrical board	60 x 45 x 120 cm
	Control panel	-
	Master switch	-
	Total weight	740 kg

1 - Depending on the percentage of humidity and density

The above specifications are intended for information purposes only and may be subject to change without prior notice.



HEADQUARTERS AND MANUFACTURING

Newster System S.r.l.

VAT NUMBER IT09269221009

Via Pascoli, 26/28

47853 Cerasolo di Coriano (RN)

Italy

Ph. +39 0541 759160

FAX +39 0541 759163

SALES CONTACT

market@newstergroup.com



www.newstergroup.com

 **newster**[®]
The new age sterilization





SCHEDA TECNICA

newster. **NW15**

Rifiuti sanitari pericolosi

HOSPITAL
SOLID
WASTE



 **newster.**
The new age sterilization

www.newstergroup.com

newster. **NW15**

Guarda il video



Sterilizzatore per rifiuti a rischio infettivo

**Lo sterilizzatore
è progettato per
installazioni dirette
in ospedali fino a 300
posti letto.**

Il design robusto consente alla sterilizzatrice di lavorare fino a 24/7, con cicli di sterilizzazione di 35-40 minuti.

L'inverter di potenza permette di ottimizzare i consumi energetici.

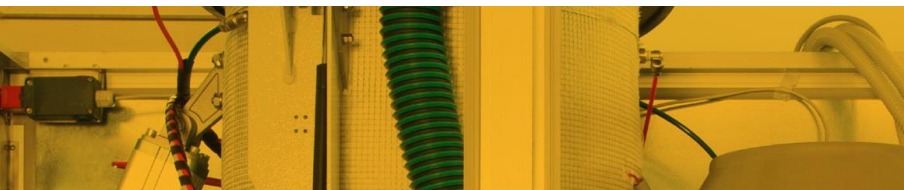
Il ciclo automatico avviene all'interno di una cella a pressione leggermente negativa.

Il sistema di scarico appositamente progettato consente all'operatore di gestire facilmente il residuo senza rischi. L'unità può essere dotata di un sistema opzionale di ricircolo dell'acqua, che riduce ulteriormente i costi di utilizzo.

La macchina può essere installata anche sulle navi, con l'aggiunta di accessori specifici elencati nella sezione accessori (vedi **Newster on-board**).

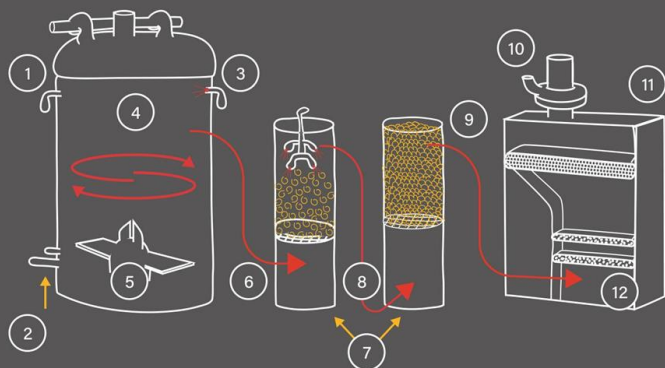


**Ospedali fino
a 300 posti letto**



newster. NW5 NW15 NW50

Ciclo di processo



- | | | |
|------------------------------|----------------------|------------------------------|
| 1. Ingresso aria | 5. Trituratore | 9. Aria |
| 2. Sensore della temperatura | 6. Vapori | 10. Presa d'aria |
| 3. Ingresso acqua | 7. Uscita dell'acqua | 11. Filtro Assoluto HEPA |
| 4. Cella di sterilizzazione | 8. Vapori | 12. Filtro ai carboni attivi |

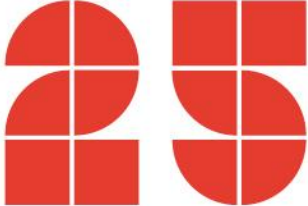
Specifiche tecniche

newster. **NW15**

Metodo di sterilizzazione	Treatmento Termico per Frizione												
Metodo di riscaldamento	Energia termica per attrito tra rifiuto e lame rotanti												
Trattamento di potenziale	30/40 kg/h ¹ 340 lt/h												
Aspetto esterno dei rifiuti trattati	Granuli omogenei di piccole dimensioni												
Volume finale dei rifiuti trattati	20-25% del volume iniziale												
Peso finale dei rifiuti trattati	70-75% del peso iniziale												
Cella di sterilizzazione	170 litri circa Ø = 500 mm, H = 856 mm												
Sistema di controllo generale	Programmable logic controller (PLC)												
Misura della temperatura	Tramite sensori a resistenza variabile												
Registrazione del ciclo	Registrazione del flusso tempo-temperatura												
Raffreddamento finale	95°C circa tramite evaporazione H ₂ O												
Abbattimento polveri	In ambiente umido												
Chiusura cella di sterilizzazione	Manuale, con blocco meccanico e doppio dispositivo di sicurezza												
Dispositivi di sicurezza	Blocco del coperchio della cella di sterilizzazione a ritenuta meccanica; dispositivo di interruzione diretta della tensione di alimentazione del motore principale in caso di mancato blocco del coperchio. Comandi elettrici a bassa tensione con distacco automatico della tensione in caso di apertura dei quadri o in caso di blocco di emergenza.												
Lame rotanti e controlame fisse	In ghisa speciale												
Consumo di H ₂ O	75 l / ciclo circa 50 l / giorno con sistema ricircolo dell'acqua (optional)												
Scarico dell'acqua (scarico fognario con sifone di diametro)	40 mm												
Consumo di energia	max 30 kW media 18 kW/h												
Misure	<table border="0"> <tr> <td>Sterilizzatore</td> <td>100 x 200 x 160 cm</td> </tr> <tr> <td>Gruppo Filtri</td> <td>incorporato o separato</td> </tr> <tr> <td>Quadro elettrico</td> <td>50 x 80 x 160 cm</td> </tr> <tr> <td>Pannello di controllo</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Master switch</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Peso Totale</td> <td>1060 kg</td> </tr> </table>	Sterilizzatore	100 x 200 x 160 cm	Gruppo Filtri	incorporato o separato	Quadro elettrico	50 x 80 x 160 cm	Pannello di controllo	-	Master switch	-	Peso Totale	1060 kg
Sterilizzatore	100 x 200 x 160 cm												
Gruppo Filtri	incorporato o separato												
Quadro elettrico	50 x 80 x 160 cm												
Pannello di controllo	-												
Master switch	-												
Peso Totale	1060 kg												

1 - A seconda della percentuale di umidità e densità

Le specifiche sopra menzionate sono da intendersi solo a scopo informativo e possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

1996  2021



Scegli di non stampare questo documento!
Contribuirai insieme a noi a rendere
il mondo un posto migliore.

Scopri I link contenuti nel pdf: potrai accedere ai contenuti
presenti sul nostro sito e approfondire gli argomenti di tuo
interesse.



Vai al sito di Newster


The new age sterilization

Certified by



SEDE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE

Newster System S.r.l.
PARTITA IVA: IT09269221009
Via Pascoli, 26/28
47853 Cerasolo di Coriano (RN) – Italia
Telefono +39 0541 759160
Fax +39 0541 759163

AREA VENDITE
market@newstergroup.com



DATA SHEET

newster® NW15

Sterilizer for Hospital
Solid Waste

HOSPITAL
SOLID
WASTE





newster® **NW15**

Play video 

Sterilizer for Hospital Solid Waste

The sterilizing unit is designed for on-site installation up to 300 beds hospitals.

The sturdy design allows the sterilizer to work for several shifts, each lasting 35-40 minutes. The power inverter allows to reduce energy consumption. The automatic treatment takes place in the vessel, which is hermetically sealed during the cycle.

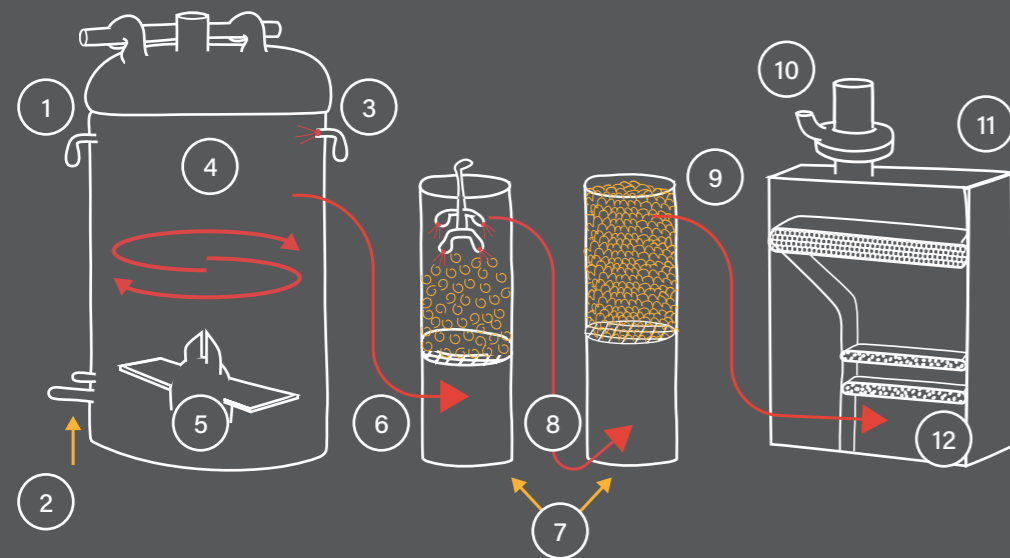
The specially designed discharging system allows the operator to easily manage the treated waste without risks. The unit can be equipped with an optional water recycling system, which increases effectiveness besides further reducing running costs.



Up to 300
beds hospital

newster® NW5 NW15 NW50

Cycle process



- 1. Air inlet
- 2. Temperature sensor
- 3. Water inlet
- 4. Sterilization cell
- 5. Grinder
- 6. Vapour
- 7. Water outlet
- 8. Vapour
- 9. Air
- 10. Air outlet
- 11. Absolute filter
- 12. Carbon activated filter

Technical Specifications

newster. NW15

Sterilization method	Frictional Heat Treatment (Unpressurized moist heat)												
Heating method	by impact and friction of the waste												
Processing potential	30/40 kg/h ¹ 340 lt/h												
External aspect of treated waste	Homogenous small-sized granules												
Final volume of treated waste	20-25% of initial volume												
Final weight of treated waste	70-75% of initial weight												
Sterilization vessel volume	Roughly 170 liters Ø = 500 mm, H = 856 mm												
Overall control system	Programmable logic controller (PLC)												
Temperature measurement	By variable-resistance sensors												
Cycle recording	Time-temperature flow recording												
Final cooling	Roughly 95C° through H ₂ O evaporation												
Dust abatement	In humid environment												
Vessel lid closure	Manual, mechanical blocking and double safety device												
Safety devices	Mechanical blocking system of sterilization vessel lid; power supply to main engine is cut off in case of lid blocking failure. Low voltage command and control panel with automatic power cut-off if panels are open; electrical resistor heating system to be used in case of emergency stop												
Rotating blades and fixed contrblades	Made of special metal alloys												
H₂O Consumption	Roughly 75 lt/h Roughly 50 lt/day with water recycling system (optional)												
Water discharge (diameter sewer pipe equipped with a trap)	40 mm												
Power consumption	overall max 30 kW average 18 kW/h												
Size and weight	<table border="0"> <tr> <td>Sterilizer</td> <td>100 x 200 x 160 cm</td> </tr> <tr> <td>Filter group</td> <td>incorporated or separated</td> </tr> <tr> <td>Electrical board</td> <td>50 x 80 x 160 cm</td> </tr> <tr> <td>Control panel</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Master switch</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Total weight</td> <td>1060 kg</td> </tr> </table>	Sterilizer	100 x 200 x 160 cm	Filter group	incorporated or separated	Electrical board	50 x 80 x 160 cm	Control panel	-	Master switch	-	Total weight	1060 kg
Sterilizer	100 x 200 x 160 cm												
Filter group	incorporated or separated												
Electrical board	50 x 80 x 160 cm												
Control panel	-												
Master switch	-												
Total weight	1060 kg												

¹ - Depending on the percentage of humidity and density

The above specifications are intended for information purposes only and may be subject to change without prior notice.



HEADQUARTERS AND MANUFACTURING

Newster System S.r.l.

VAT NUMBER IT09269221009

Via Pascoli, 26/28

47853 Cerasolo di Coriano (RN)

Italy

Ph. +39 0541 759160

FAX +39 0541 759163

SALES CONTACT

market@newstergroup.com



www.newstergroup.com

 newster®
The new age sterilization





SCHEDA TECNICA

Rifiuti sanitari pericolosi

HOSPITAL
SOLID
WASTE



 **newster**[®]
The new age sterilization

www.newstergroup.com



Sterilizzatore per rifiuti a rischio infettivo

Lo sterilizzatore
è progettato per installazioni dirette
in ospedali fino a 400 posti letto.

Il design robusto consente alla sterilizzatrice di lavorare fino a 24/7, con cicli di sterilizzazione di 35-40 minuti.

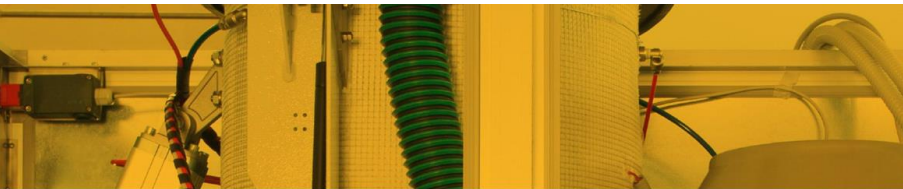
L'inverter di potenza permette di ottimizzare i consumi energetici. Il ciclo automatico avviene all'interno di una cella a pressione leggermente negativa. Il sistema di scarico appositamente progettato consente all'operatore di gestire facilmente il residuo senza rischi.

L'unità può essere dotata di un sistema opzionale di ricircolo dell'acqua, che riduce ulteriormente i costi di utilizzo. Il sistema può essere dotato anche di una piattaforma elevatrice (vedi accessori).

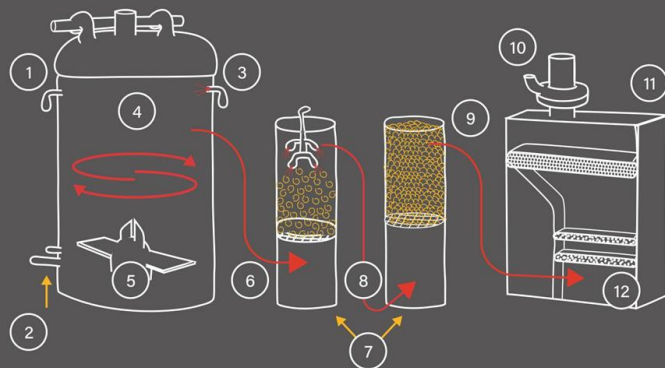
newster. **NW30**



Ospedali fino a 400
Posti letto



newster. NW5 NW15 NW50
Ciclo di processo

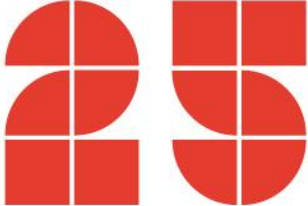


- | | | |
|------------------------------|----------------------|------------------------------|
| 1. Ingresso aria | 5. Trituratore | 9. Aria |
| 2. Sensore della temperatura | 6. Vapori | 10. Presa d'aria |
| 3. Ingresso acqua | 7. Uscita dell'acqua | 11. Filtro Assoluto HEPA |
| 4. Cella di sterilizzazione | 8. Vapori | 12. Filtro ai carboni attivi |

Metodo di sterilizzazione	Trattamento Termico per Frizione	
Metodo di riscaldamento	Energia termica per attrito tra rifiuto e lame rotanti	
Trattamento di potenziale	70-80 kg/h1 * 700 lt/h	
Aspetto esterno dei rifiuti trattati	Granuli omogenei di piccole dimensioni	
Volume finale dei rifiuti trattati	20-25% del volume iniziale	
Peso finale dei rifiuti trattati	70-75% del peso iniziale	
Cella di sterilizzazione	400 litri circa Ø = 749 mm, H = 900 mm	
Sistema di controllo generale	Programmable logic controller (PLC)	
Misura della temperatura	Con sensori a resistenza variabile	
Registrazione del ciclo	Registrazione flusso tempo-temperatura	
Raffreddamento finale	95 °C circa tramite evaporazione H ₂ O	
Abbattimento polveri	In ambiente umido	
Chiusura cella di sterilizzazione	Manuale, con blocco meccanico e doppio dispositivo di sicurezza	
Dispositivi di sicurezza	Blocco del coperchio della cella di sterilizzazione a ritenuta meccanica; dispositivo di interruzione diretta della tensione di alimentazione del motore principale in caso di mancato blocco del coperchio. Comandi elettrici a bassa tensione con distacco automatico della tensione in caso di apertura dei quadri o in caso di blocco di emergenza	
Lame rotanti e contro lame fisse	In ghisa speciale	
Consumo di H ₂ O	50-60 l /h con sistema ricircolo dell'acqua	
Scarico dell'acqua (scarico fognario con sifone di diametro:)	50 mm	
Consumo di energia	max 80 kW media 45-50 kWh	
Misure	Sterilizzatore	140 x 250 x 180 cm
	Gruppo Filtri	80 x 50 x 110 cm
	Quadro elettrico	-
	Pannello di controllo	80 x 45 x 110 cm
	Master switch	50 x 80 x 180 cm
	Peso Totale	2200 kg

1 - A seconda della percentuale di umidità e densità

Le specifiche sopra menzionate sono da intendersi solo a scopo informativo e possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

1996  2021



Scegli di non stampare questo documento!
Contribuirai insieme a noi a rendere
il mondo un posto migliore.

Scopri I link contenuti nel pdf: potrai accedere ai contenuti
presenti sul nostro sito e approfondire gli argomenti di tuo
interesse.



Vai al sito di Newster


The new age sterilization

Certified by



SEDE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE

Newster System S.r.l.
PARTITA IVA: IT09269221009
Via Pascoli, 26/28
47853 Cerasolo di Coriano (RN) – Italia
Telefono +39 0541 759160
Fax +39 0541 759163

AREA VENDITE
market@newstergroup.com



DATA SHEET

Sterilizer for Hospital solid waste

HOSPITAL
SOLID
WASTE



 **newster**[®]
The new age sterilization

www.newstergroup.com



Sterilizer for Hospital solid waste

The sterilizing unit is designed for on-site installation up to 400 beds hospitals and external centralized plants.

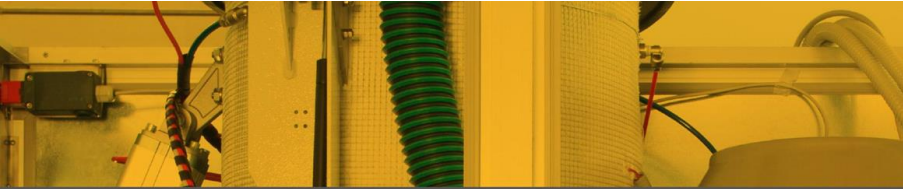
The sturdy design allows the sterilizer to work for several shifts, each lasting 35-40 minutes. The power inverter allows to reduce energy consumption. The specially designed discharging system allows the operator to easily manage the treated waste without risks.

The unit can be equipped with an optional water recycling system, which increases effectiveness besides further reducing running costs. **The system can also be equipped with a platform lift.**

newster.NW30

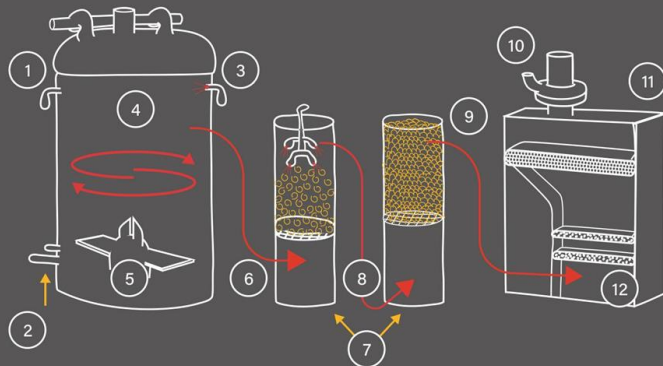


**Up to 600
beds hospital
and external
centralized
plants**



newster. NW5 NW15 NW50

Cycle process



- | | | |
|-----------------------|-----------------|-----------------------------|
| 1. Air inlet | 5. Grinder | 9. Air |
| 2. Temperature sensor | 6. Vapour | 10. Air outlet |
| 3. Water inlet | 7. Water outlet | 11. Absolute filter |
| 4. Sterilization cell | 8. Vapour | 12. Carbon activated filter |

Technical Specifications

newster. NW30

Sterilization method	Frictional Heat Treatment (Unpressurized moist heat)												
Heating method	by impact and friction of the waste												
Processing potential	70-80 kg/h ¹ 700 lt/h												
External aspect of treated waste	Homogenous small-sized granules												
Final volume of treated waste	20-25% of initial volume												
Final weight of treated waste	70-75% of initial weight												
Sterilization vessel volume	Roughly 400 liters Ø = 740 mm, H = 900 mm												
Overall control system	Programmable logic controller (PLC)												
Temperature measurement	By variable-resistance sensors												
Cycle recording	Time-temperature flow recording												
Final cooling	Roughly 95C° through H ₂ O evaporation												
Dust abatement	In humid environment												
Vessel lid closure	Manual, mechanical blocking and double safety device												
Safety devices	Mechanical blocking system of sterilization vessel lid; power supply to main engine is cut off in case of lid blocking failure. Low voltage command and control panel with automatic power cut-off if panels are open; electrical resistor heating system to be used in case of emergency stop												
Rotating blades and fixed contrblades	Made of special metal alloys												
H2O Consumption	Roughly 50 lt/day with water recycling system												
Water discharge (diameter sewer pipe equipped with a trap)	50 mm												
Power consumption	overall max 80 kW average 45-50 kW/h												
Size	<table border="0"> <tr> <td>Sterilizer</td> <td>140 x 250 x 180 cm</td> </tr> <tr> <td>Filter group</td> <td>80 x 50 x 110 cm</td> </tr> <tr> <td>Electrical board</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Control panel</td> <td>80 x 45 x 110 cm</td> </tr> <tr> <td>Master switch</td> <td>50 x 80 x 180 cm</td> </tr> <tr> <td>Total weight</td> <td>2200 kg</td> </tr> </table>	Sterilizer	140 x 250 x 180 cm	Filter group	80 x 50 x 110 cm	Electrical board	-	Control panel	80 x 45 x 110 cm	Master switch	50 x 80 x 180 cm	Total weight	2200 kg
Sterilizer	140 x 250 x 180 cm												
Filter group	80 x 50 x 110 cm												
Electrical board	-												
Control panel	80 x 45 x 110 cm												
Master switch	50 x 80 x 180 cm												
Total weight	2200 kg												

1 - Depending on the percentage of humidity and density

The above specifications are intended for information purposes only and may be subject to change without prior notice.

Certified by



HEADQUARTERS AND MANUFACTURING

Newster System S.r.l.

VAT NUMBER IT09269221009

Via Pascoli, 26/28

47853 Cerasolo di Coriano (RN)

Italy

Ph. +39 0541 759160

FAX +39 0541 759163

SALES CONTACT

market@newstergroup.com



SCHEDA TECNICA

newster. **NW50**

Rifiuti sanitari pericolosi

HOSPITAL
SOLID
WASTE



 **newster.**
The new age sterilization

www.newstergroup.com



Guarda il video 

newster. **NW50**

Sterilizzatore per rifiuti a rischio infettivo

Lo sterilizzatore
è progettato per
installazioni dirette
in ospedali fino a 600
posti letto.

Il design robusto consente alla sterilizzatrice di lavorare fino a 24/7, con cicli di sterilizzazione di 35-40 minuti.

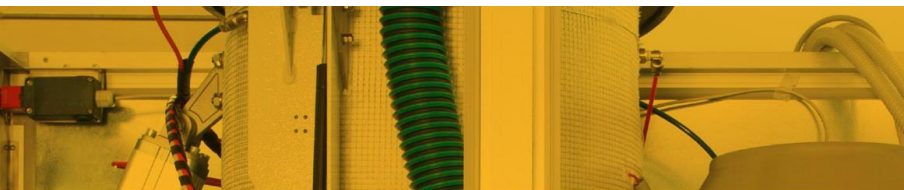
L'inverter di potenza permette di ottimizzare i consumi energetici. Il ciclo automatico avviene all'interno di una cella a pressione leggermente negativa. Il sistema di scarico appositamente progettato consente all'operatore di gestire facilmente il residuo senza rischi.

L'unità può essere dotata di un sistema opzionale di ricircolo dell'acqua, che riduce ulteriormente i costi di utilizzo. Il sistema può essere dotato anche di una piattaforma elevatrice (vedi accessori).

Per le strutture sanitarie più grandi, è possibile fornire il macchinario **Newster Twin**, consiste di due unità NW50 a specchio le quali condividono un'unica piattaforma elevatrice.

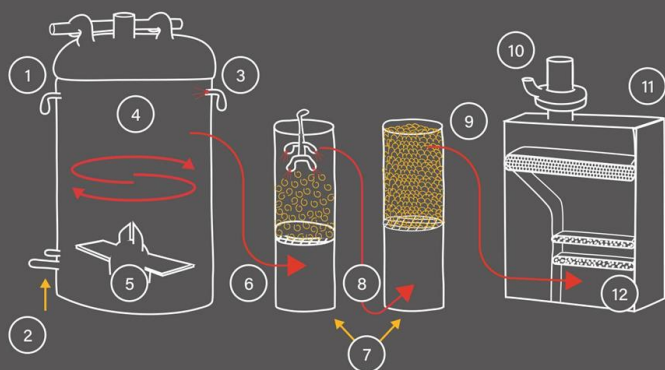


Ospedali fino
a 600 posti letto



newster. NW5 NW15 NW50

Ciclo di processo



- | | | |
|------------------------------|----------------------|------------------------------|
| 1. Ingresso aria | 5. Trituratore | 9. Aria |
| 2. Sensore della temperatura | 6. Vapori | 10. Presa d'aria |
| 3. Ingresso acqua | 7. Uscita dell'acqua | 11. Filtro Assoluto HEPA |
| 4. Cella di sterilizzazione | 8. Vapori | 12. Filtro ai carboni attivi |

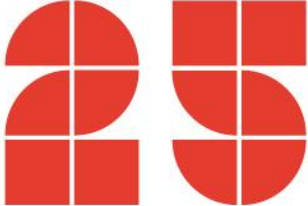
Specifiche tecniche

newster. NW50

Metodo di sterilizzazione	Treatment Termico per Frizione												
Metodo di riscaldamento	Energia termica per attrito tra rifiuto e lame rotanti												
Trattamento di potenziale	90-110 kg/h ^{1*} 840 lt/h												
Aspetto esterno dei rifiuti trattati	Granuli omogenei di piccole dimensioni												
Volume finale dei rifiuti trattati	20-25% del volume iniziale												
Peso finale dei rifiuti trattati	70-75% del peso iniziale												
Cella di sterilizzazione	460 litri circa Ø = 806 mm, H = 965 mm												
Sistema di controllo generale	Programmable logic controller (PLC)												
Misura della temperatura	By variable-resistance sensors												
Registrazione del ciclo	Time-temperature flow recording												
Raffreddamento finale	95 °C circa tramite evaporazione H ₂ O												
Abbattimento polveri	In ambiente umido												
Chiusura cella di sterilizzazione	Manuale, con blocco meccanico e doppio dispositivo di sicurezza												
Dispositivi di sicurezza	Blocco del coperchio della cella di sterilizzazione a ritenuta meccanica; dispositivo di interruzione diretta della tensione di alimentazione del motore principale in caso di mancato blocco del coperchio. Comandi elettrici a bassa tensione con distacco automatico della tensione in caso di apertura dei quadri o in caso di blocco di emergenza												
Lame rotanti e controlame fisse	In ghisa speciale												
Consumo di H ₂ O	50 l / giorno con sistema ricircolo dell'acqua (optional)												
Scarico dell'acqua (scarico fognario con sifone di diametro:)	50 mm												
Consumo di energia	max 90 kW media 55-65 kW/h												
Misure	<table border="0"> <tr> <td>Sterilizzatore</td> <td>120 x 250 x 280 cm</td> </tr> <tr> <td>Gruppo Filtri</td> <td>80 x 35 x 160 cm</td> </tr> <tr> <td>Quadro elettrico</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pannello di controllo</td> <td>80 x 45 x 110 cm</td> </tr> <tr> <td>Master switch</td> <td>50 x 80 x 180 cm</td> </tr> <tr> <td>Peso Totale</td> <td>2700 kg</td> </tr> </table>	Sterilizzatore	120 x 250 x 280 cm	Gruppo Filtri	80 x 35 x 160 cm	Quadro elettrico	-	Pannello di controllo	80 x 45 x 110 cm	Master switch	50 x 80 x 180 cm	Peso Totale	2700 kg
Sterilizzatore	120 x 250 x 280 cm												
Gruppo Filtri	80 x 35 x 160 cm												
Quadro elettrico	-												
Pannello di controllo	80 x 45 x 110 cm												
Master switch	50 x 80 x 180 cm												
Peso Totale	2700 kg												

1 - A seconda della percentuale di umidità e densità

Le specifiche sopra menzionate sono da intendersi solo a scopo informativo e possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

1996  2021



Scegli di non stampare questo documento!
Contribuirai insieme a noi a rendere
il mondo un posto migliore.

Scopri I link contenuti nel pdf: potrai accedere ai contenuti
presenti sul nostro sito e approfondire gli argomenti di tuo
interesse.



Vai al sito di Newster


The new age sterilization

Certified by



SEDE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE

Newster System S.r.l.
PARTITA IVA: IT09269221009
Via Pascoli, 26/28
47853 Cerasolo di Coriano (RN) – Italia
Telefono +39 0541 759160
Fax +39 0541 759163

AREA VENDITE
market@newstergroup.com



DATA SHEET

newster® NW50

Sterilizer for Hospital
Solid Waste

HOSPITAL
SOLID
WASTE





Play video 

newster® **NW50**

Up to 600
beds hospital
and external
centralized
plants

Sterilizer for Hospital Solid Waste

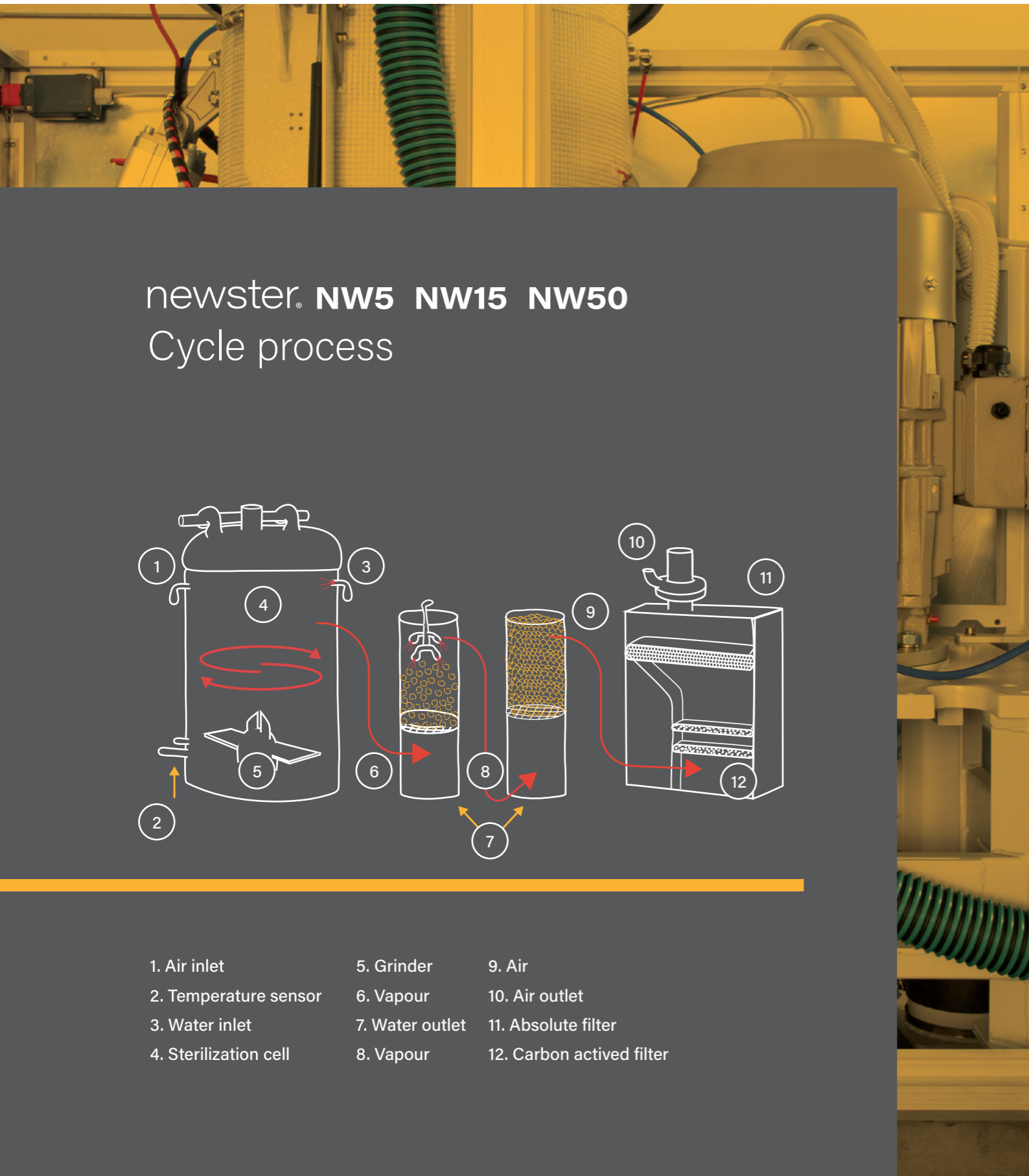
The sterilizing unit is designed for on-site installation up to 600 beds hospitals and external centralized plants.

The sturdy design allows the sterilizer to work for several shifts, each lasting 35-40 minutes. The power inverter allows to reduce energy consumption. The specially designed discharging system allows the operator to easily manage the treated waste without risks.

The unit can be equipped with an optional water recycling system, which increases effectiveness besides further reducing running costs. The system can also be equipped with a **platform lift (see Accessories pag. 13)**.

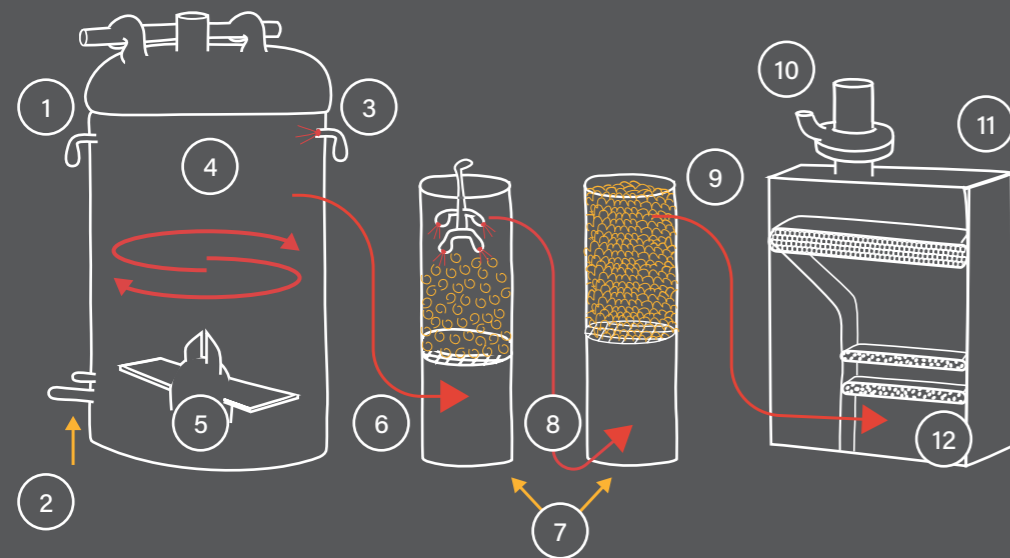
For larger healthcare facilities Newster Twin, which consists of two mirrored NW50 units sharing a single platform lift, can be supplied.





newster® NW5 NW15 NW50

Cycle process



- 1. Air inlet
- 2. Temperature sensor
- 3. Water inlet
- 4. Sterilization cell
- 5. Grinder
- 6. Vapour
- 7. Water outlet
- 8. Vapour
- 9. Air
- 10. Air outlet
- 11. Absolute filter
- 12. Carbon activated filter

Technical Specifications

newster. NW50

Sterilization method	Frictional Heat Treatment (Unpressurized moist heat)												
Heating method	by impact and friction of the waste												
Processing potential	90-110 kg/h ¹ * 840 lt/h												
External aspect of treated waste	Homogenous small-sized granules												
Final volume of treated waste	20-25% of initial volume												
Final weight of treated waste	70-75% of initial weight												
Sterilization vessel volume	Roughly 460 liters Ø = 806 mm, H = 965 mm												
Overall control system	Programmable logic controller (PLC)												
Temperature measurement	By variable-resistance sensors												
Cycle recording	Time-temperature flow recording												
Final cooling	Roughly 95C° through H ₂ O evaporation												
Dust abatement	In humid environment												
Vessel lid closure	Manual, mechanical blocking and double safety device												
Safety devices	Mechanical blocking system of sterilization vessel lid; power supply to main engine is cut off in case of lid blocking failure. Low voltage command and control panel with automatic power cut-off if panels are open; electrical resistor heating system to be used in case of emergency stop												
Rotating blades and fixed contrblades	Made of special metal alloys												
H₂O Consumption	Roughly 50 lt/day with waterrecycling system												
Water discharge (diameter sewer pipe equipped with a trap)	50 mm												
Power consumption	overall max 90 kW average 55-65 kW/h												
Size and weight	<table border="0"> <tr> <td>Sterilizer</td> <td>120 x 250 x 280 cm</td> </tr> <tr> <td>Filter group</td> <td>80 x 35 x 160 cm</td> </tr> <tr> <td>Electrical board</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Control panel</td> <td>80 x 45 x 110 cm</td> </tr> <tr> <td>Master switch</td> <td>50 x 80 x 180 cm</td> </tr> <tr> <td>Total weight</td> <td>2700 kg</td> </tr> </table>	Sterilizer	120 x 250 x 280 cm	Filter group	80 x 35 x 160 cm	Electrical board	-	Control panel	80 x 45 x 110 cm	Master switch	50 x 80 x 180 cm	Total weight	2700 kg
Sterilizer	120 x 250 x 280 cm												
Filter group	80 x 35 x 160 cm												
Electrical board	-												
Control panel	80 x 45 x 110 cm												
Master switch	50 x 80 x 180 cm												
Total weight	2700 kg												

1 - Depending on the percentage of humidity and density

*Excluding handling

The above specifications are intended for information purposes only and may be subject to change without prior notice.



HEADQUARTERS AND MANUFACTURING

Newster System S.r.l.

VAT NUMBER IT09269221009

Via Pascoli, 26/28

47853 Cerasolo di Coriano (RN)

Italy

Ph. +39 0541 759160

FAX +39 0541 759163

SALES CONTACT

market@newstergroup.com



www.newstergroup.com

 **newster**[®]
The new age sterilization





SCHEDA TECNICA

newster. **NW50S**

Rifiuti sanitari pericolosi

HOSPITAL
SOLID
WASTE



 **newster.**
The new age sterilization

www.newstergroup.com



newster. **NW50S**

Sterilizzatore per rifiuti a rischio infettivo

**Lo sterilizzatore
è progettato per
installazioni dirette
in ospedali fino a 600
posti letto.**

Il design robusto consente alla sterilizzatrice di lavorare fino a 24/7, con cicli di sterilizzazione di 35-40 minuti.

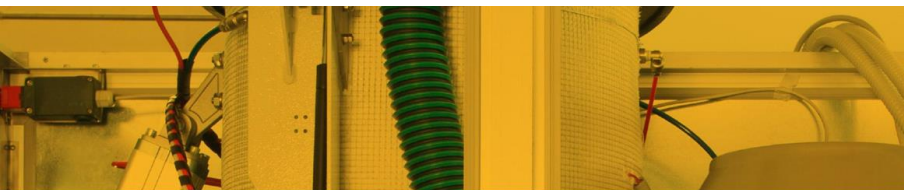
L'inverter di potenza permette di ottimizzare i consumi energetici. Il ciclo automatico avviene all'interno di una cella a pressione leggermente negativa. Il sistema di scarico appositamente progettato consente all'operatore di gestire facilmente il residuo senza rischi.

L'unità può essere dotata di un sistema opzionale di ricircolo dell'acqua, che riduce ulteriormente i costi di utilizzo. Il sistema può essere dotato anche di una piattaforma elevatrice (vedi accessori).

Per le strutture sanitarie più grandi, è possibile fornire il macchinario **Newster Twin**, consiste di due unità NW50 a specchio le quali condividono un'unica piattaforma elevatrice.

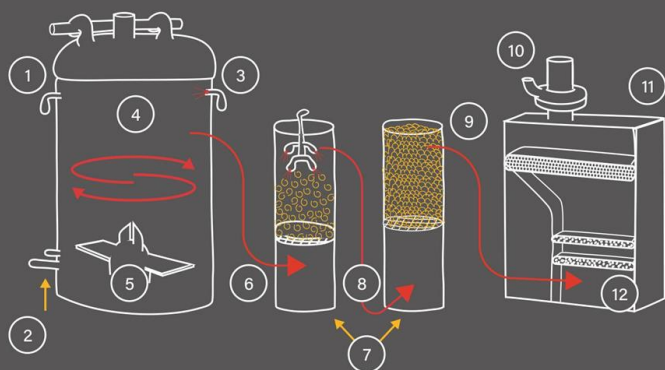


**Ospedali fino
a 600 posti letto**



newster. NW5 NW15 NW50

Ciclo di processo



- | | | |
|------------------------------|----------------------|------------------------------|
| 1. Ingresso aria | 5. Trituratore | 9. Aria |
| 2. Sensore della temperatura | 6. Vapori | 10. Presa d'aria |
| 3. Ingresso acqua | 7. Uscita dell'acqua | 11. Filtro Assoluto HEPA |
| 4. Cella di sterilizzazione | 8. Vapori | 12. Filtro ai carboni attivi |

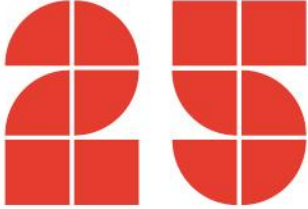
Specifiche tecniche

newster. NW50S

Metodo di sterilizzazione	Tattamento Termico per Frizione												
Metodo di riscaldamento	Energia termica per attrito tra rifiuto e lame rotanti												
Trattamento di potenziale	90-110 kg/h ^{1*} 840 lt/h												
Aspetto esterno dei rifiuti trattati	Granuli omogenei di piccole dimensioni												
Volume finale dei rifiuti trattati	20-25% del volume iniziale												
Peso finale dei rifiuti trattati	70-75% del peso iniziale												
Cella di sterilizzazione	460 litri circa Ø = 806 mm, H = 965 mm												
Sistema di controllo generale	Programmable logic controller (PLC)												
Misura della temperatura	By variable-resistance sensors												
Registrazione del ciclo	Time-temperature flow recording												
Raffreddamento finale	95 °C circa tramite evaporazione H ₂ O												
Abbattimento polveri	In ambiente umido												
Chiusura cella di sterilizzazione	Manuale, con blocco meccanico e doppio dispositivo di sicurezza												
Dispositivi di sicurezza	Blocco del coperchio della cella di sterilizzazione a ritenuta meccanica; dispositivo di interruzione diretta della tensione di alimentazione del motore principale in caso di mancato blocco del coperchio. Comandi elettrici a bassa tensione con distacco automatico della tensione in caso di apertura dei quadri o in caso di blocco di emergenza												
Lame rotanti e controlame fisse	In ghisa speciale												
Consumo di H ₂ O	50 l / giorno con sistema ricircolo dell'acqua (optional)												
Scarico dell'acqua (scarico fognario con sifone di diametro:)	50 mm												
Consumo di energia	max 90 kW media 55-65 kW/h												
Misure	<table border="0"> <tr> <td>Sterilizzatore</td> <td>120 x 250 x 280 cm</td> </tr> <tr> <td>Gruppo Filtri</td> <td>80 x 35 x 160 cm</td> </tr> <tr> <td>Quadro elettrico</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pannello di controllo</td> <td>80 x 45 x 110 cm</td> </tr> <tr> <td>Master switch</td> <td>50 x 80 x 180 cm</td> </tr> <tr> <td>Peso Totale</td> <td>2700 kg</td> </tr> </table>	Sterilizzatore	120 x 250 x 280 cm	Gruppo Filtri	80 x 35 x 160 cm	Quadro elettrico	-	Pannello di controllo	80 x 45 x 110 cm	Master switch	50 x 80 x 180 cm	Peso Totale	2700 kg
Sterilizzatore	120 x 250 x 280 cm												
Gruppo Filtri	80 x 35 x 160 cm												
Quadro elettrico	-												
Pannello di controllo	80 x 45 x 110 cm												
Master switch	50 x 80 x 180 cm												
Peso Totale	2700 kg												

1 - A seconda della percentuale di umidità e densità

Le specifiche sopra menzionate sono da intendersi solo a scopo informativo e possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

1996  2021



Scegli di non stampare questo documento!
Contribuirai insieme a noi a rendere
il mondo un posto migliore.

Scopri I link contenuti nel pdf: potrai accedere ai contenuti
presenti sul nostro sito e approfondire gli argomenti di tuo
interesse.



Vai al sito di Newster


The new age sterilization

Certified by



SEDE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE

Newster System S.r.l.
PARTITA IVA: IT09269221009
Via Pascoli, 26/28
47853 Cerasolo di Coriano (RN) – Italia
Telefono +39 0541 759160
Fax +39 0541 759163

AREA VENDITE
market@newstergroup.com



DATA SHEET

newster. **NW50S**

Sterilizer for Hospital
solid waste

HOSPITAL
SOLID
WASTE



 **newster.**
The new age sterilization

www.newstergroup.com



newster. **NW50S**

Sterilizer for Hospital solid waste

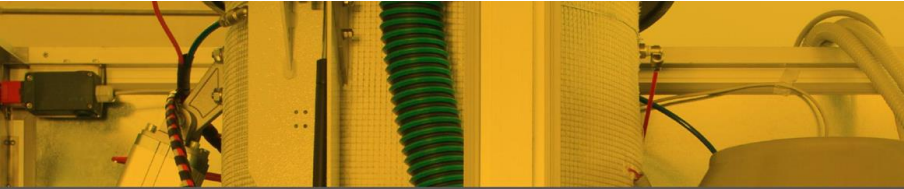
The sterilizing unit is designed for on-site installation up to 600 beds hospitals and external centralized plants.

The sturdy design allows the sterilizer to work for several shifts, each lasting 35-40 minutes. The power inverter allows to reduce energy consumption. The specially designed discharging system allows the operator to easily manage the treated waste without risks.

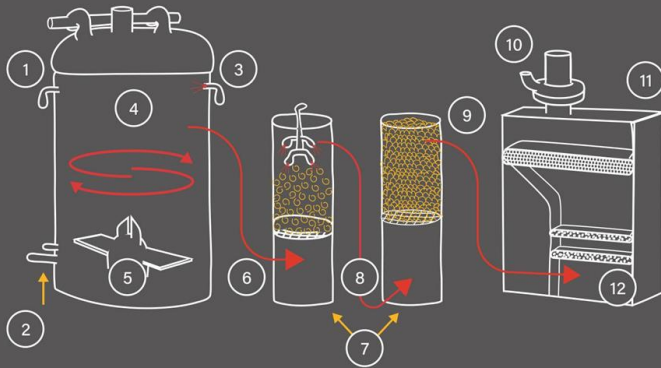
The unit can be equipped with an optional water recycling system, which increases effectiveness besides further reducing running costs. **The system can also be equipped with a platform lift (see Accessories pag. 13).** For larger healthcare facilities Newster Twin, which consists of two mirrored NW50 units sharing a single platform lift, can be supplied.



**Up to 600
beds hospital
and external
centralized
plants**



newster. NW5 NW15 NW50 Cycle process



- | | | |
|-----------------------|-----------------|-----------------------------|
| 1. Air inlet | 5. Grinder | 9. Air |
| 2. Temperature sensor | 6. Vapour | 10. Air outlet |
| 3. Water inlet | 7. Water outlet | 11. Absolute filter |
| 4. Sterilization cell | 8. Vapour | 12. Carbon activated filter |

Technical Specifications

newster. NW50S

Sterilization method	Frictional Heat Treatment (Unpressurized moist heat)												
Heating method	by impact and friction of the waste												
Processing potential	90-110 kg/h ^{1*} 840 lt/h												
External aspect of treated waste	Homogenous small-sized granules												
Final volume of treated waste	20-25% of initial volume												
Final weight of treated waste	70-75% of initial weight												
Sterilization vessel volume	Roughly 460 liters Ø = 806 mm, H = 965 mm												
Overall control system	Programmable logic controller (PLC)												
Temperature measurement	By variable-resistance sensors												
Cycle recording	Time-temperature flow recording												
Final cooling	Roughly 95C° through H ₂ O evaporation												
Dust abatement	In humid environment												
Vessel lid closure	Manual, mechanical blocking and double safety device												
Safety devices	Mechanical blocking system of sterilization vessel lid; power supply to main engine is cut off in case of lid blocking failure. Low voltage command and control panel with automatic power cut-off if panels are open; electrical resistor heating system to be used in case of emergency stop												
Rotating blades and fixed contrblades	Made of special metal alloys												
H2O Consumption	Roughly 50 lt/day with water recycling system												
Water discharge (diameter sewer pipe equipped with a trap)	50 mm												
Power consumption	overall max 90 kW average 55-65 kW/h												
Size	<table border="0"> <tr> <td>Sterilizer</td> <td>120 x 250 x 280 cm</td> </tr> <tr> <td>Filter group</td> <td>80 x 35 x 160 cm</td> </tr> <tr> <td>Electrical board</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Control panel</td> <td>80 x 45 x 110 cm</td> </tr> <tr> <td>Master switch</td> <td>50 x 80 x 180 cm</td> </tr> <tr> <td>Total weight</td> <td>2700 kg</td> </tr> </table>	Sterilizer	120 x 250 x 280 cm	Filter group	80 x 35 x 160 cm	Electrical board	-	Control panel	80 x 45 x 110 cm	Master switch	50 x 80 x 180 cm	Total weight	2700 kg
Sterilizer	120 x 250 x 280 cm												
Filter group	80 x 35 x 160 cm												
Electrical board	-												
Control panel	80 x 45 x 110 cm												
Master switch	50 x 80 x 180 cm												
Total weight	2700 kg												

1 - Depending on the percentage of humidity and density

The above specifications are intended for information purposes only and may be subject to change without prior notice.

Certified by



HEADQUARTERS AND MANUFACTURING

Newster System S.r.l.

VAT NUMBER IT09269221009

Via Pascoli, 26/28

47853 Cerasolo di Coriano (RN)

Italy

Ph. +39 0541 759160

FAX +39 0541 759163

SALES CONTACT

market@newstergroup.com