

Organizzazione: Rettifiche Bizzarri S.r.l

Sede Legale: Via Gazzani, 14, 40012 Calderara di Reno BO

Sede Operativa (indicare solo se diversa dalla sede legale):

Numero Commessa (indicare numero di commessa attribuito da IQC): L2315-24

Tipo di Audit 4.0 compliance:

- | | | |
|---|--|---------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Audit di primo rilascio | <input type="checkbox"/> In campo | <input type="checkbox"/> Remoto |
| <input checked="" type="checkbox"/> Audit di mantenimento | <input checked="" type="checkbox"/> In campo | <input type="checkbox"/> Remoto |

Tipologia di Certificazione PDT®:

- ☒ Certificazione PDT® Machines 4.0 Compliance
- ☐ Certificazione PDT® Bene Strumentale 4.0 (backup tracciamento dati)

Numero di beni 4.0 presenti in azienda: 12

Numero di beni non asseverati IQC:

Numero di beni asseverati da IQC: 12

| PRESENTI PER IQC | | PRESENTI PER L'ORGNAIZZAZIONE | | Riunione preliminare | Riunione finale |
|------------------|---------------------|-------------------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
| Nome e Cognome | Funzione | Nome e Cognome | Funzione | | |
| Fabrizio Valle | Product Manager IQC | Nicolas Cinelli | Direttore Produzione | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Data/e e/o periodo di svolgimento delle attività: 21/05/2025

ELENCO BENI STRUMENTALI 4.0 PRESENTI IN AZIENDA

| | <u>BENE STRUMENTALE</u> | <u>MARCA E MODELLO</u> | <u>MATRICOLA</u> |
|------------------|---|--------------------------------|-------------------------|
| <u>1</u> | Marcatrice laser a fibra ottica | P.T.F. Elettronica - MCT-LH030 | Pv-020912 |
| <u>2</u> | Rettificatrice cilindrica CNC | Studer S11 | 1043-0011 |
| <u>3</u> | Rettificatrice cilindrica CNC | Studer S33-1045 | 1045-0082/71 |
| <u>4</u> | Rotondimetro | Roundtest RA2200AS | L00022106 |
| <u>5</u> | Macchina di misura ottica | MTL TECNO M6096000398R7 | PTF271721 |
| <u>6</u> | Isola robot standalone | Snap Robotics TSR-10 | 4060001562902621 |
| <u>7</u> | Rettificatrice cilindrica CNC | Studer S33-1045 | 1045-0180/133 |
| <u>8</u> | Marcatrice laser a fibra ottica | MCT-LW030-0002 | Pv-022005 |
| <u>9</u> | Impianto filtrazione emulsione refrigerante | P.M.P.O EGS1000 | 141 |
| <u>10</u> | Rettificatrice cilindrica CNC | Studer S33-1045 | 1045-0310/186 |
| <u>11</u> | Impianto robot standalone | Snap Robotics TSR-10 IR-432 | 43200015621025923 |
| <u>12</u> | Isola robot standalone | Snap Robotics TSR-20D IR-416 | 4160001562924722 |

Nelle pagine a seguire si riporta il dettaglio per ognuno dei beni presenti in azienda e precedentemente asseverati, inerente il risultato dell'audit di mantenimento delle caratteristiche 4.0 dei **BENI ASSEVERATI DA IQC Srl.**

1) Bene strumentale 4.0 - Rettificatrice cilindrica CNC Studer S11 matr. 1043-0011
Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

Rettificatrice cilindrica CNC Studer S11 matr. 1043-0011

- **Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016:** "macchine utensili per asportazione." In tale contesto si fa riferimento a tutte le macchine atte alla trasformazione di pezzi, indipendentemente dal materiale lavorato (metallo, compositi, marmo, polimeri, legno, ceramica, ecc.). Ne sono un esempio torni a CN, centri di lavoro, centri di rettifica, ecc..".

| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
|---|---|
| PLC/CNC | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTEGRAZIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERFACCIA UOMO MACCHINA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SICUREZZA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| CONTROLLO IN REMOTO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| MONITORAGGIO CONTINUO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SISTEMA CYBERFISICO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

2) Bene strumentale 4.0 - Marcatrice laser a fibra ottica MCT-LH030 matr. Pv-020912

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

| Marcatrice laser a fibra ottica MCT-LH030 matr. Pv-020912 | |
|--|---|
| <p>Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: “Sistemi intelligenti e connessi di marcatura e tracciabilità dei lotti produttivi e/o dei singoli prodotti (ad esempio RFID – Radio Frequency Identification). In questo senso possono rientrare anche altre tecnologie quali Bar Code Reader, Pistole, Sistemi di riconoscimento etichette su trans-pallet, dispositivi IoT, sistemi di geolocalizzazione inbound/outbound;”.</p> | |
| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

3) Bene strumentale 4.0 - Rettificatrice cilindrica CNC S33-1045 matr. 1045-0082/71

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

| Rettificatrice cilindrica CNC S33-1045 matr. 1045-0082/71 | |
|---|---|
| <p>Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "macchine utensili per asportazione." In tale contesto si fa riferimento a tutte le macchine atte alla trasformazione di pezzi, indipendentemente dal materiale lavorato (metallo, compositi, marmo, polimeri, legno, ceramica, ecc.). Ne sono un esempio torni a CN, centri di lavoro, centri di rettifica, ecc..".</p> | |
| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
| PLC/CNC | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTEGRAZIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERFACCIA UOMO MACCHINA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SICUREZZA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| CONTROLLO IN REMOTO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| MONITORAGGIO CONTINUO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SISTEMA CYBERFISICO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

4) Bene strumentale 4.0 – Rotondimetro Roundtest RA2200AS matr. L00022106

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

| Rotondimetro Roundtest RA2200AS matr. L00022106 | |
|---|---|
| <i>Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "sistemi di misura a coordinate e no (a contatto, non a contatto, sistemi ibridi, multi-sensore o basati su tomografia computerizzata tridimensionale) e relativa strumentazione per la verifica dei requisiti micro e macro geometrici di prodotto per qualunque livello di scala dimensionale (dalla larga scala alla scala micro-metrica o nano-metrica) al fine di assicurare e tracciare la qualità del prodotto e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica;"</i> | |
| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

5) Bene strumentale 4.0 – Macchina di misura ottica MTL TECNO M6096000398R7 matr. PTF271721

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

| Macchina di misura ottica MTL TECNO M6096000398R7 matr. PTF271721 | |
|---|---|
| <i>Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "sistemi di misura a coordinate e no (a contatto, non a contatto, sistemi ibridi, multi-sensore o basati su tomografia computerizzata tridimensionale) e relativa strumentazione per la verifica dei requisiti micro e macro geometrici di prodotto per qualunque livello di scala dimensionale (dalla larga scala alla scala micro-metrica o nano-metrica) al fine di assicurare e tracciare la qualità del prodotto e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica;"</i> | |
| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

6) *Bene strumentale 4.0 – Isola robot standalone TSR-10 matr. 4060001562902621*

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

| Isola robot standalone TSR-10 matr. 4060001562902621 | |
|--|---|
| Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "robot, robot collaborativi e sistemi multi-robot". | |
| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
| PLC/CNC | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTEGRAZIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERFACCIA UOMO MACCHINA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SICUREZZA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| CONTROLLO IN REMOTO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| MONITORAGGIO CONTINUO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SISTEMA CYBERFISICO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

7) Bene strumentale 4.0 – Rettificatrice cilindrica CNC S33-1045 matr. 1045-0180/133

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

Rettificatrice cilindrica CNC S33-1045 matr. 1045-0180/133

Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "macchine utensili per asportazione." In tale contesto si fa riferimento a tutte le macchine atte alla trasformazione di pezzi, indipendentemente dal materiale lavorato (metallo, compositi, marmo, polimeri, legno, ceramica, ecc.). Ne sono un esempio torni a CN, centri di lavoro, centri di rettifica, ecc..".

| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
|---|---|
| PLC/CNC | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTEGRAZIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERFACCIA UOMO MACCHINA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SICUREZZA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| CONTROLLO IN REMOTO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| MONITORAGGIO CONTINUO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SISTEMA CYBERFISICO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

8) Bene strumentale 4.0 – Marcatrice laser a fibra ottica MCT-LW030-0002 matr. Pv-022005

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

| Marcatrice laser a fibra ottica MCT-LW030-0002 matr. Pv-022005 | |
|---|---|
| <i>Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "Sistemi intelligenti e connessi di marcatura e tracciabilità dei lotti produttivi e/o dei singoli prodotti (ad esempio RFID – Radio Frequency Identification). In questo senso possono rientrare anche altre tecnologie quali Bar Code Reader, Pistole, Sistemi di riconoscimento etichette su trans-pallet, dispositivi IoT, sistemi di geolocalizzazione inbound/outbound;".</i> | |
| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

9) Bene strumentale 4.0 – Impianto filtrazione emulsione refrigerante matr. 141

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

| Impianto filtrazione emulsione refrigerante matr. 141 | |
|---|---|
| <i>Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "filtri e sistemi di trattamento e recupero di acqua, aria, olio, sostanze chimiche, polveri con sistemi di segnalazione dell'efficienza filtrante e della presenza di anomalie o sostanze aliene al processo o pericolose, integrate con il sistema di fabbrica e in grado di avvisare gli operatori e/o di fermare le attività di macchine e impianti."</i> | |
| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

10) Bene strumentale 4.0 – Rettificatrice cilindrica CNC S33-1045 matr. 1045-0310/186

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

Rettificatrice cilindrica CNC S33-1045 matr. 1045-0310/186

Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "macchine utensili per asportazione." In tale contesto si fa riferimento a tutte le macchine atte alla trasformazione di pezzi, indipendentemente dal materiale lavorato (metallo, compositi, marmo, polimeri, legno, ceramica, ecc.). Ne sono un esempio torni a CN, centri di lavoro, centri di rettifica, ecc..".

| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
|---|---|
| PLC/CNC | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTEGRAZIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERFACCIA UOMO MACCHINA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SICUREZZA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| CONTROLLO IN REMOTO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| MONITORAGGIO CONTINUO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SISTEMA CYBERFISICO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

11) Bene strumentale 4.0 – Impianto robot TSR-10 IR-432 matr. 43200015621025923

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|---|---|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|---|---|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

| Impianto robot TSR-10 IR-432 matr. 43200015621025923 | |
|---|---|
| <i>Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "robot, robot collaborativi e sistemi multi-robot".</i> | |
| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
| PLC/CNC | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTEGRAZIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERFACCIA UOMO MACCHINA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SICUREZZA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| CONTROLLO IN REMOTO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| MONITORAGGIO CONTINUO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SISTEMA CYBERFISICO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

12) Bene strumentale 4.0 – Impianto robot TSR-20D IR-416 matr. 4160001562924722

Fase 1. Verifica Documentazione

| | |
|--|--|
| Layout con indicazioni del posizionamento del bene strumentale | Verificato x Non Verificato <input type="checkbox"/> |
|--|--|

Fase 2. Verifica dei Requisiti obbligatori e Caratteristiche

| Impianto robot TSR-20D IR-416 matr. 4160001562924722 | |
|---|---|
| <i>Classificazione Bene strumentale in base Circolare N. 4/E del 30/03/2017 in base articolo 1, commi da 9 a 11, della legge n. 232 del 2016: "robot, robot collaborativi e sistemi multi-robot".</i> | |
| REQUISITI OBBLIGATORI E CARATTERISTICHE | RISULTATO |
| PLC/CNC | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERCONNESSIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTEGRAZIONE | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| INTERFACCIA UOMO MACCHINA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SICUREZZA | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| CONTROLLO IN REMOTO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| MONITORAGGIO CONTINUO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |
| SISTEMA CYBERFISICO | Presente e mantenuta x NON Presente e mantenuta <input type="checkbox"/> |

□ **Eventuali note:**

| Nr.progr.vo | Descrizione Note |
|-------------|---|
| 1 | L'azienda ha recentemente trasferito lo stabilimento e riposizionato i macchinari, con conseguenti modifiche all'ubicazione dei beni. Per garantire la tracciabilità e l'aggiornamento delle informazioni, in allegato si trasmettono i nuovi layout con l'indicazione delle posizioni aggiornate dei beni all'interno del nuovo sito produttivo. |
| 2 | L'indirizzo IP associato ai macchinari è stato aggiornato in conformità alla nuova configurazione della rete. |
| 3 | |
| 4 | |

DOCUMENTI ALLEGATI al presente report:

x Layout con indicazione del posizionamento dei beni 4.0

□

La presente Ispezione è stata condotta secondo criteri di campionamento, in coerenza con la tipologia delle attività che si intendono svolte conformemente alle normative vigenti ed applicabili cui l'azienda è tenuta a conformarsi ed è oggetto di sorveglianza e controllo dalle autorità competenti e/o Organismi di Certificazione Accreditati/Notificati. Pertanto, l'assenza di segnalazione di rilievi non garantisce l'eventuale assenza di anomalie nelle aree ed in riferimento ai processi/attività verificati.

Di conseguenza IQC srl non può ritenersi responsabile o corresponsabile in caso di dichiarazioni mendaci da parte della Società, o di presentazione di atti, documenti, dati e informazioni parziali o non veritiere.

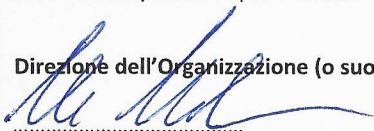
IQC srl, attraverso il proprio personale ispettivo, ha l'obbligo di mantenere riservati i dati personali e sensibili e le informazioni di cui è venuto in possesso nel corso dell'attività, di non divulgarli in alcun modo e di non farne oggetto di utilizzazione a qualsiasi titolo per scopi diversi da quelli strettamente necessari all'esecuzione dell'attività commissionata, nonché di attenersi a quanto previsto dalla normativa in materia, a partire dal testo vigente Reg.UE 2016/679.

IQC srl si impegna a far sì che nel trattare dati, informazioni e conoscenze di cui sia venuto eventualmente in possesso, vengano adottate le necessarie ed idonee misure di sicurezza e impiegate modalità di trattamento che non compromettano in alcun modo il carattere della riservatezza, o arrechino altrimenti danno. Le informazioni, i dati e le conoscenze riservate non potranno essere copiate o riprodotte, in tutto o in parte, se non per esigenze operative strettamente connesse allo svolgimento delle attività di cui all'oggetto dell'incarico.

In ogni caso si precisa che tutti gli obblighi in materia di riservatezza verranno rispettati anche in caso di cessazione di efficacia del rapporto contrattuale e comunque per i cinque anni successivi.


IQC srl sarà responsabile per l'esatta osservanza da parte dei propri dipendenti e collaboratori degli obblighi di riservatezza anzidetti.

Direzione dell'Organizzazione (o suo rappresentante)



IQC

Rossella Ricciardelli



Data 22/05/2025